



ГОСУДАРСТВЕННОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ПРИДНЕСТРОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ ИМ. Т.Г.ШЕВЧЕНКО»

MD-3300, г.Тирасполь, ул. 25 Октября, 107
Тел./ факс 79-449 E-mail: kanz@spsu.ru

07.05.2024 № 0-21/1445

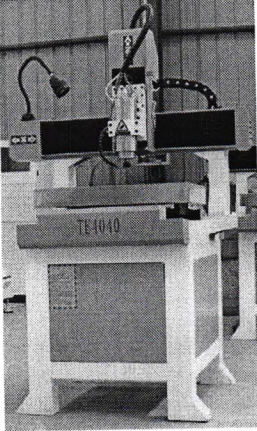
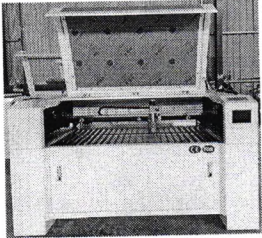
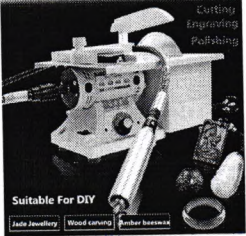
Потенциальным поставщикам

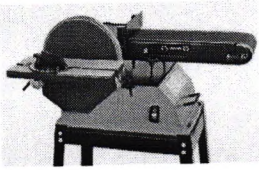
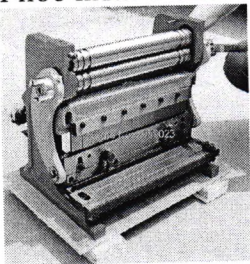
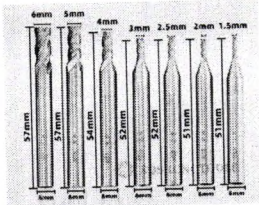
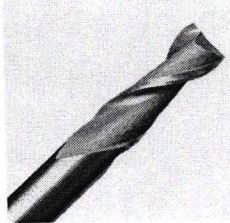
На № _____ от _____


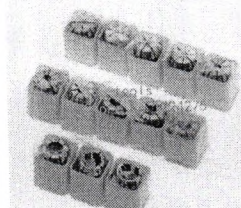
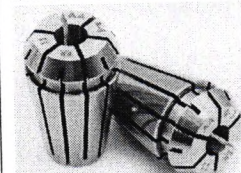
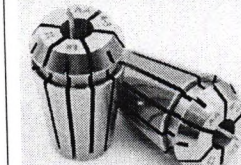
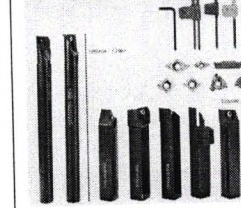
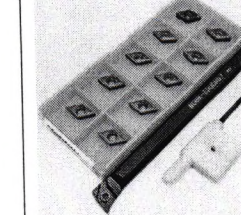
Запрос о предоставлении ценовой информации

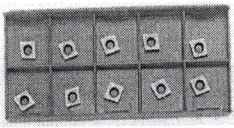

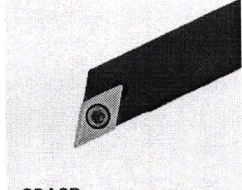



Для формирования начальной (максимальной) цены контракта при осуществлении закупки товара в соответствии с требованиями Закона ПМР от 26 ноября 2018 года №318-3-IV «О закупках в Приднестровской Молдавской Республике» и в целях изучения рынка цен накупаемый товар, просим предоставить информацию о стоимости следующих товаров, соответствующих указанным характеристикам:


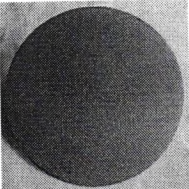
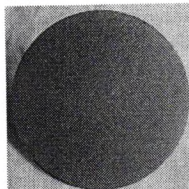
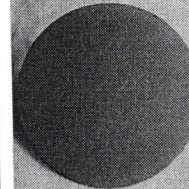
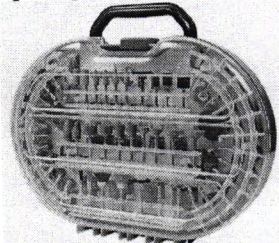
№ п/п	Предмет закупок	Технические характеристики	Ед. изм.	Кол-во
1.	 <p>Токарный станок с ЧПУ</p>	<p>Макс. качели над кроватью – 210 мм Макс. поворот над кареткой – 100 мм Расстояние между центрами – 250 мм Отверстие шпинделя – 26 мм Конус шпинделя – МТ4 X путешествия – 90 мм Z путешествия – 300 мм Инструмент пост – 4-позиция Максимальная скорость – 3 м/мин Питание мощность двигателя – 3,0 Нм Тип двигателя – Шаговый двигатель Мощность двигателя шпинделя – 1,2 кВт Тип двигателя шпинделя – Инкрементальный мотор сервопривода Мин. установка единицы – 0001 мм Диаметр задней бабки – 22 мм Задняя бабка дорожная – 50 мм Конус задней бабки – МТ2 Общий Размер – 1170x700x860 мм Вес нетто – 200 кг</p>	шт.	1
2.	Мини-фрезерный станок с ЧПУ	<p>Рабочая зона: 600x600x150мм Размер стола: 700x700мм Рабочая поверхность стола: T-slot table</p>	шт.	1

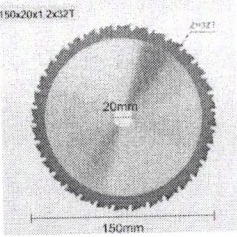
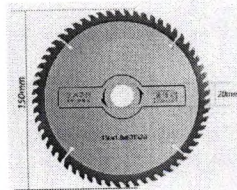
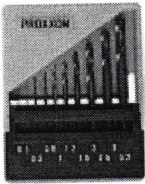
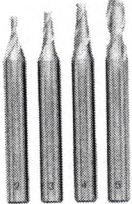
		<p> Двигатель шпинделя: 1,5кВт/3,0кВт Тип охлаждения: водяное Скорость вращения: 24000 об/мин Привод двигателя: шаговый/сервопривод Приводной механизм: X/Y/Z: Шаровый винт, Квадратные рельсы Точность: ±0.02мм Максимальная перемещения скорость: 30000 мм/мин Максимальная скорость гравировки: 20000mm/min Управляющий код: G code : *.u00 ; *.mmg; *.plt. Система управления: Mach3 control system with hand wheel Тип цанг: 3,175мм, 6мм, 12,7 мм Рабочее напряжение: 1 Фаза AC220В,50-60Гц вес нетто: 160кг/500кг </p>		
<p>3.</p>	<p>Лазерный станок с ЧПУ</p> 	<p> Тип лазера: Трубка для Реси CO₂ Рабочая зона: 1300x9000 мм Рабочий стол: Лезвие или сотовый стол Мощность лазера: 150Вт опционально Питание: 220V/50 Гц, Минимальная ширина линии: ≤ 0,15 мм Точность положения: 0,01 мм Точность повторения: 0,02 мм Скорость резки: 600 мм/с Направляющая рейка: Hiwin Способ передачи: Ременная Трансмиссия Приводной двигатель: сервопривод Система охлаждения: Водяное охлаждение с помощью промышленного охладителя воды Система управления: Ruida DSP off-line Управляющее программное обеспечение: Coreldraw, PhotoShop, AutoCAD, RDCAM Поддержка графического формата: PLT, DXF, BMP, JPG, AI и т.д. Рабочая температура среды: 0-45 °С, Рабочая влажность: 5-95% Дополнительные детали: поворотное устройство для цилиндрических материалов; моторизованная таблица уп-вниз/подъема Применимый материал: Материалы из металла и неметалла: сталь, ткани, ярлык, резина, мрамор, гранит, плитки, картон, доски, кожа, акрил, стекло, пластмасса, МДФ, деревянные плиты и бумажные изделия ЕТК. </p>	<p>шт.</p>	<p>1</p>
<p>4.</p>	<p>Многофункциональная мини-настольная пила</p> 	<p> Материал: сталь Напряжение: 220 В Вилка: ЕС Размер режущего стола: 270x190x137 мм Глубина резки: 40 мм Мощность: 350 Вт Скорость: 0-10000р/мин Пильный диск 150 мм Подходящие материалы: нефрит, дерево, янтарь, пчелиный воск и другие материалы </p>	<p>шт.</p>	<p>1</p>


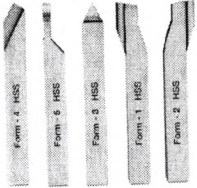
		Резьба, сверление, полировка, шлифовка, чистка, Удаление ржавчины и другие DIY обработки.		
5.	Ленточная шлифовальная машина 	Мощность: 1200 Вт Размер абразивной бумаги: 152-1220 мм Скорость колеса: 2850 об/мин Вес нетто/вес брутто: 40/42,5 кг Напряжение: 220 В/50 Гц Размер рабочего стола: 330x170 мм Размер абразивной бумаги: 250 мм Скорость ленты: 8 м/с Размер: 755x455x465 мм	шт.	1
6.	Гибочный станок 	Максимальная ширина реза: 305 мм Максимальная толщина сдвига: железная пластина 1,0 мм Максимальная ширина изгиба: 305 мм Максимальная толщина изгиба: железная пластина 1,0 мм Угол изгиба: 70-170 ° Максимальная ширина рулона: 305 мм Макс. толщина катушки: 1,0 мм Минимальный диаметр рулона: 45 мм Размер около: 42x32x40 см	шт.	1
7.	Набор фрез с титановым покрытием 	Режимы работы: Концевая фреза Материал: Быстрорежущая сталь Диаметр рабочих: 1,5/2/2,5/3/4/5/6 мм Покрытие: TiCN Общая Длина: 57 мм Диаметр хвостовика: 6 мм Кол-во фрез в наборе: 7 шт.	шт.	2
8.	Фреза из быстрорежущей стали 6 мм 	Материал: Быстрорежущая сталь Тип фрезы: концевая фреза с 4 канавками Диаметр: 6 мм Покрытие: Титано-алюминиевый нитрид Режим работы: Резьбофрезерование Тип хвостовика: прямой хвостовик фрезы Функция 1: Фрезерный резак Функция 2: Резак концевой фрезы Функция 3: Спиральный тип	шт.	3
9.	Фреза из быстрорежущей стали 8 мм 	Материал: Быстрорежущая сталь Тип фрезы: концевая фреза с 4 канавками Диаметр: 8 мм Покрытие: Титано-алюминиевый нитрид Режим работы: резьбофрезерование Тип хвостовика: прямой гладкий Функция 1: Фрезерный резак Функция 2: Резак концевой фрезы Функция 3: Спиральный тип	шт.	3

10.	<p>Концевая фреза</p> 	<p>Режимы работы: фрезерование Материал: Быстрорежущая сталь Хвостовик тип: прямой гладкий Длина режущей кромки: 4 витка Размер: 8x8x38x82 мм Диаметр резки: 8 мм/0,31 дюйма Диаметр хвостовика: 8 мм/0,31 дюйма Глубина резки: 38 мм/1,5 дюйма Общая длина: 82 мм/3,2 дюйма</p>	шт.	3
11.	<p>Набор прецизионных пружинных цанг</p> 	<p>Набор прецизионных пружинных цанговых зажимов ER11 для фрезерного станка с ЧПУ Количество: 13 шт. Диапазон захвата: от 1 мм до 7 мм Размеры: 1 мм, 1,5 мм, 2 мм, 2,5 мм, 3 мм, 3,5 мм, 4 мм, 4,5 мм, 5 мм, 5,5 мм, 6 мм, 6,5 мм, 7 мм</p>	шт.	1
12.	<p>Пружинная цанга ER11 8 мм</p> 	<p>Пружинная цанга ER11 для фрезерного станка с ЧПУ Применение: Фреза Диаметр захвата: 8 мм</p>	шт.	2
13.	<p>Пружинная цанга ER11 6 мм</p> 	<p>Пружинная цанга ER11 для фрезерного станка с ЧПУ Применение Фреза Диаметр захвата: 6 мм</p>	шт.	2
14.	<p>Набор токарных инструментов 16мм</p> 	<p>Набор токарных инструментов 16 мм Материал Твердый сплав Сертификация Евротест (CE) Применение Резец для наружной обточки Материал: 40Cr-42CrMo Твердость: HRC42-46 Набор: 6 шт. × токарный инструмент, 6 шт. × вставка, 6 шт. × гаечный ключ Токарный инструмент: MGENR1616, SDNCN1616H11, S16Q-SCLCR09, SCLCR1616H09, SER1616H16, SNR0016Q16</p>	шт.	3
15.	<p>Набор резцов S08K SDUCR07</p> 	<p>Номер модели: S08K SDUCR07 Материал: Твердый сплав Применение: Резец для наружной обточки Жесткость: 92 Покрытие: CVD+PVD Attributes 1 Hard alloy Attributes 2 External Turning Tool Attributes 3 Turning blade Attributes 4 Milling cutter</p>	шт.	1

16.	<p>Набор резцов SCLCR06</p> 	<p>Набор резцов SCLCR06 для обработки стали Материал: Быстрорежущая сталь Твердость: 45HRC Применение Резец для наружной обточки Покрытие: Карбид PVD S10K-SCLCR06 10x125mm Min.Bore 12mm S08K-SCLCR06 8x125mm Min.Bore 10mm S07K-SCLCR06 7x125mm Min.Bore 9mm S06K-SCLCR06 6x125mm Min.Bore 8mm Кол-во: 10 шт.</p>	шт.	1
17.	<p>Набор резцов SCLCR0808F06</p> 	<p>Набор резцов SCLCR0808F06 Материал Карбид вольфрама Применение Резец для наружной обточки Жесткость А Кол-во: 10 шт.</p>	шт.	4
18.	<p>Державка SDACR 0808F07</p>  <p>SDACR</p>	<p>Державка SDACR0808F07 Материал Твердый сплав Сечение державки: 8x8 Размер устанавливаемой пластины: 7 Устанавливаемая пластина: DC**0702** Длина державки L: 80 мм Исполнение (пр/лев): правое</p>	шт.	4
19.	<p>Набор резцов 1,5 мм 12X12</p>  <p>Insert need to be purchased separately</p>	<p>Применение инструмент для обработки внешних канавок Материал: твердый сплав 40CrMo Качество материала: 40CrMo-42CrMo Твердость: HRC42 ~ 46 Функция: отрезка канавок Подходящий нож: MGMN Угол: MGENR (правая рука) Ширина вставки: 1,5mm Диаметр хвостовика: 12x12</p>	шт.	1
20.	<p>Абразивная шлифовальная лента 800</p>  <p>67* Strong Connector Tape</p>	<p>Тип: Лента из шлифовальной ткани Назначение: Металлообработка Размер: 1220x150мм Абразивные частицы: P800</p>	шт.	5
21.	<p>Абразивная шлифовальная лента 60</p>  <p>67* Strong Connector Tape</p>	<p>Тип: Лента из шлифовальной ткани Назначение: Металлообработка Размер: 1220x150мм Абразивные частицы: P60</p>	шт.	5
22.	<p>Абразивная шлифовальная лента 320</p>	<p>Тип Лента из шлифовальной ткани Назначение: Металлообработка Размер: 1220x150мм Абразивные частицы: P320</p>	шт.	5

				
23.	<p>Алмазный шлифовальный диск 3000</p> 	<p>Тип: Алмазный шлифовальный диск без центрального отверстия Назначение: Металлообработка Внешний диаметр: 10 дюймов (250 мм) Толщина: 1 мм Абразивные частицы: 3000</p>	шт.	5
24.	<p>Алмазный шлифовальный диск 800</p> 	<p>Тип: Алмазный шлифовальный диск без центрального отверстия Назначение: Металлообработка Внешний диаметр: 10 дюймов (250 мм) Толщина: 1 мм Абразивные частицы: 800</p>	шт.	5
25.	<p>Алмазный шлифовальный диск 60</p> 	<p>Тип: Алмазный шлифовальный диск без центрального отверстия Назначение: Металлообработка Внешний диаметр: 10 дюймов (250 мм) Толщина: 1 мм Абразивные частицы: 60</p>	шт.	5
26.	<p>Набор бит насадок на гравер</p> 	<p>Набор бит насадок на гравер 276 шт., для шлифования, полировки, резки, абразивные наборы инструментов. Состав набора: Шлифовальные ленты – 52 шт. Шлифовальные диски – 40 шт. Шлифовальный диск - 40 шт. с задним клеем Отрезные круги для наждачных кругов – 36 шт. Полировальная паста – 1 шт. Отрезные диски из стекловолокна – 16 шт. Откидное колесо – 4 шт. войлочные полировальные круги – 8 шт. Фетровый наконечник - 1 шт. Шлифовальные круги из карбида кремния – 6шт. оксид алюминия шлифовальные круги – 6 шт. Круги шлифовальные из белого алунда – 6 шт. Алмазные круги – 2 шт. Туалетный камень - 1 шт. Цанги – 3шт. Гаечный ключ - 1 шт. Резиновые наждачные круги – 2 шт. Алмазные фрезы – 12шт.</p>	шт.	1

		<p>Спиральное сверло из быстрорежущей стали – 9 шт. Колеса оправки – 3шт. Шлифовальные хвостовики – 3 шт. Всасывающий диск – 1 шт. Резиновые шлифовальные камни – 6 шт. Шлифовальные камни из карбида кремния – 4 шт. Шлифовальные камни из оксида алюминия – 6шт. Латунная колесная щетка - 1 шт. Щетки нержавеющей стали – 3шт. Кисть из щетины - 3 шт. Пластиковый корпус – 1шт. Всего: 276 шт. Габариты упаковки: Длина: 300 мм Высота: 100 мм Ширина: 20 мм Вес: 0,950 кг.</p>		
27.	<p>Пильные диски СМСР для резки металла</p> 	<p>Пильные диски СМСР для резки металла Внешний диаметр: 150мм Внутренний диаметр: 20 мм Материал лезвия: Карбид Тип лезвия: Диски циркулярной пилы Параметры: 150x20x1,2x32T Кол-во зубьев: 32 Толщина: 1,2 мм</p>	шт.	3
28.	<p>Пильные диски ТСТ для резки дерева</p> 	<p>Размер: 150мм Материал лезвия Карбид Тип лезвия Диски циркулярной пилы Чередование левых и правых зубьев Параметры: 150x60T Кол-во зубьев: 60 Диаметр отверстия: 20 мм</p>	шт.	3
29.	<p>Набор свёрл диаметр от 0,3 до 3,2</p> 	<p>Набор свёрл Проххон 10 штук Диаметр режущей части: 0,3 мм, 0,5 мм, 0,8 мм, 1 мм, 1,2 мм, 1,5 мм, 2 мм, 2,5 мм, 3 мм, 3,2 мм Максимальная скорость: 45 000 об/мин Материал рабочий: Быстрорежущая сталь HSS Оптимальная рабочая скорость: 2 000-8 000 об/мин</p>	шт.	2
30.	<p>Цилиндрические торцевые фрезы</p> 	<p>Цилиндрические торцевые фрезы Проххон. Диаметр режущей части: 2, 3, 4, 5 мм Диаметр вала - 6 мм Максимальная скорость: 30 000 об/мин Материал рабочий: Быстрорежущая сталь HSS Оптимальная рабочая скорость: 12 000 - 20 000 об/мин</p>	шт.	2

31.	<p>Фрезы твёрдосплавные</p> 	<p>Фрезы твёрдосплавные Проххон. Комплект 3 штуки 1, 2, 3 мм Диаметр вала: 3 мм Материал рабочий: Быстрорежущая сталь HSS Оптимальная рабочая скорость: 20 000 об/мин Форма/сечение: Торцевая</p>	шт.	2
32.	<p>Резцы для токарного станка</p> 	<p>Резцы для токарного станка Проххон PD 400 Длина: 80 мм Материал рабочий: Быстрорежущая сталь HSS кобальт Размер резца: 10 × 10 × 80 мм Кол-во резцов в наборе: 5 шт.</p>	шт.	2

1. Источник финансирования – Республиканский Фонд капитальных вложений.
2. Условия оплаты – расчет производится Покупателем путём перечисления денежных средств в безналичной форме на основании выставленных Продавцом счетов.
3. Качество товара должно полностью соответствовать Сертификату качества страны происхождения и требованиям, обычно предъявляемым при заключении контракта по данному виду товаров.
4. Срок поставки – 1 месяц с момента заключения контракта, но не позднее 1 сентября 2024 года.
5. Срок оплаты – до 31 декабря 2024 года.
6. Ценовую информацию можно направлять до 16.00 20.05.2024 года на электронный адрес kanz@spsu.ru или по факсу (533)79449.
7. Планируемый период проведения закупки – май 2024 года.
8. При предоставлении предложений в обязательном порядке просим указать:
 - ссылку на данный запрос;
 - цену товара за единицу;
 - общую сумму контракта на условиях, указанных в данном запросе;
 - срок действия цены.

Ректор ПГУ,
профессор



В.В. Соколов