

**Техническое задание на поставку арматуры для монтажа провода СИП-3 для ГУП
«ЕРЭС» в 2024 году.**

1. Номенклатура приобретаемого товара:

№ п/п	Наименование товара
1	Анкерный натяжной зажим сечением жил 35-50 мм ²
2	Анкерный натяжной зажим сечением жил 70 - 95 мм ²
3	Зажим ответвительный 35-150 мм ² .
4	Вязка спиральная 35-50 мм ² .
5	Вязка спиральная 70-95 мм ²

2. Общие технические требования к товару.

2.1. Линейная арматура должна соответствовать требованиям ГОСТ 13276-79 (ГОСТ Р 51177-2017) «Арматура линейная. Общие технические условия».

2.2. Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150 - УХЛ1.

2.3. Рабочее напряжение - 6-35 кВ, частота 50 Гц.

2.4. Минимальная температура монтажа арматуры без предварительного подогрева, - минус 20°С.

2.5. Товар должен соответствовать требованиям:

№	Наименование	Требуемые параметры
1	Анкерный натяжной зажим сечением жил 35-50 мм ²	Сечением жил 35-50 мм ² . Корпус выполнен из алюминиевого сплава. Клиновидная вставка выполнена из изоляционного материала. Монтаж при температуре от – 20°С до +40°С и эксплуатация при температуре от –60°С до +50°С. Тросик зажима выполнен из нержавеющей стали, с шаровыми креплениями на обоих концах. Монтаж зажимов производится без инструментов. Должен поставляться в комплекте с герметичным прокалывающим зажимом (16-95/1,5-10). В тросик зажима запрессован гибкий проводник для выноса электрического потенциала провода на корпус зажима.
2	Анкерный натяжной зажим сечением жил 70 - 95 мм ²	Сечением жил 70-95 мм ² . Корпус выполнен из алюминиевого сплава. Клиновидная вставка выполнена из изоляционного материала. Монтаж при температуре от – 20°С до +40°С и эксплуатация при температуре от –60°С до +50°С. Тросик зажима выполнен из нержавеющей стали, с шаровыми креплениями на обоих концах. Монтаж зажимов производится без инструментов. Должен поставляться в комплекте с герметичным прокалывающим зажимом (16-150/4-35). В тросик зажима запрессован гибкий проводник для выноса электрического потенциала провода на корпус зажима

3	Зажим ответвительный 35-150 мм ²	Зажим предназначен для ответвления проводов СИП-3 от изолированной магистрали в шлейфах опор. Сечение жилы магистрали и ответвления 35 - 150 мм ² . Имеет прокалывающие зубья с обеих сторон. Размер головки болта под ключ: 17 мм.
4	Вязка спиральная 35-50 мм ²	Вязка спиральная предназначена для крепления защищенных проводов сечением от 35 до 50 мм ² на штыревых изоляторах с диаметром шейки изолятора 43 (+/- 1) мм. Вязка выполнена из оцинкованной пружинной проволоки и покрыта специальным полимерным составом. На каждой вязке должна быть предусмотрена цветовая идентификационная маркировка.
5	Вязка спиральная 70-95 мм ²	Вязка спиральная предназначена для крепления защищенных проводов сечением от 70 до 95 мм ² на штыревых изоляторах с диаметром шейки изолятора 43 (+/- 1) мм. Вязка выполнена из оцинкованной пружинной проволоки и покрыта специальным полимерным составом. На каждой вязке должна быть предусмотрена цветовая идентификационная маркировка.

3. Требования к надежности.

3.1. Гарантийный срок эксплуатации арматуры должен составлять не менее 5 лет со дня ввода в эксплуатацию.

3.2. Срок службы арматуры не менее 40 лет.

3.3. Поставляемый товар должен быть новым товаром (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства), изготовленным не ранее II квартала 2023 года.

4. Требования к предоставляемой документации.

4.1. При осуществлении подачи заявок на участие в закупке должны быть представлены следующие документы:

- сертификат соответствия;
- все заявленные Претендентом технические параметры и характеристики оборудования должны быть подтверждены с предоставлением оригинала письма от производителя, гарантирующего обеспечение заявленных технических характеристик предлагаемого оборудования.

4.2. К поставляемой продукции должны прилагаться паспорта и другая документация, надлежащим образом подтверждающая качество и безопасную эксплуатацию Товара.

4.3. Вышеуказанные документы должны позволить определить завод-производитель поставляемого товара.

Составил: Начальник ПТО ГУП «ЕРЭС»

Утверждаю: Технический директор ГУП «ЕРЭС»