

**Техническое задание на поставку стоек железобетонных, вибрированных СВ 164-12 для нужд ГУП «ЕРЭС» в 2023 году.**

**1. Номенклатура приобретаемого товара.**

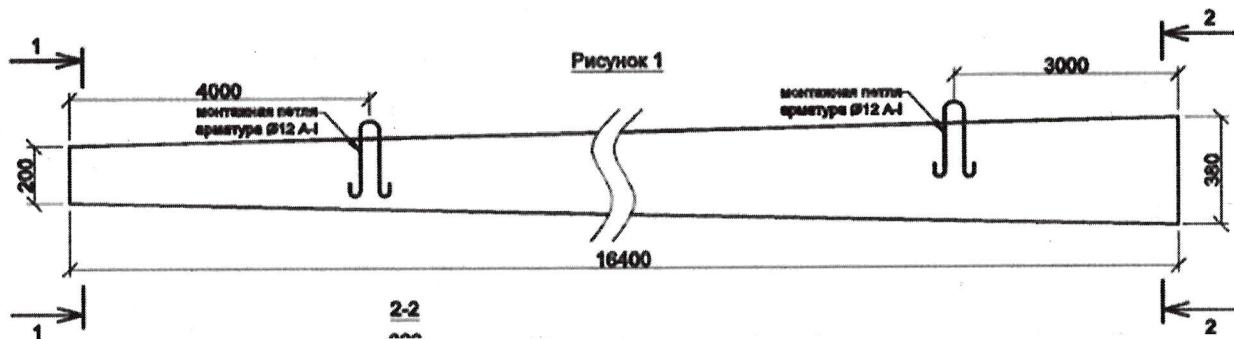
№ п/п	Наименование
1	Стойка СВ 164-12

**2. Общие технические требования к товару.**

2.1. Техническое задание составлено на железобетонные вибрированные стойки, предназначенные для электрических сетей напряжением 0,4 - 10кВ.

2.2. Технические характеристики стоек СВ 164-12 должны соответствовать требованиям:

№п/п	Наименование показателей	данные
1.	Форма и размеры	согласно рис. 1
2.	Расчетный изгибающий момент в плоскости большей жесткости, кНм (тсм)	120 (12)
3.	Расчетный изгибающий момент в плоскости меньшей жесткости, кНм (тсм)	102 (10,2)
4.	Класс бетона по прочности на сжатие	B25
6.	Марка бетона по прочности на сжатие	M350
7.	Толщина защитного слоя бетона до продольной арматуры	не менее 24 мм
9.	Категория бетонных поверхностей стоек	A6 (формование с последующим заглаживанием поверхности)
10.	Напрягаемая продольная арматура (рис. 1 поз.4)	Диаметр 12 мм
11.	Дополнительная напрягаемая продольная арматура (рис. 1 поз. 5)	Диаметр 12 мм
12.	Поперечная арматура (рис. 1 поз.3)	Диаметр 4 мм
13.	Заземляющий проводник (рис. 1 поз. 12)	Диаметр 12 мм
14.	Температура наружного воздуха	От -55 до +60 °C
15.	Марка бетона по морозостойкости	F100
16.	Марка бетона по водонепроницаемости	W4
17.	Монтажные петли (рис. 1 поз. 1)	Диаметр 12 мм



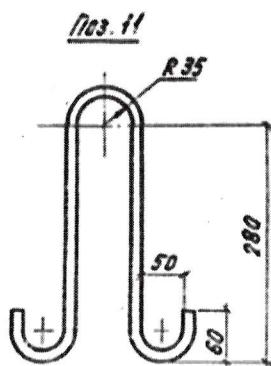
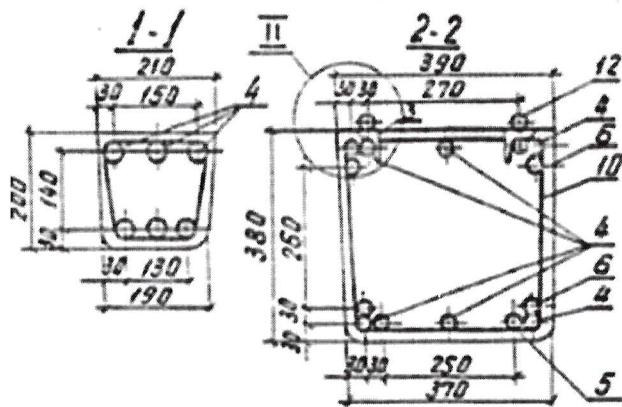


Рис. 1

2.3. Товар должен соответствовать требованиям:

- ГОСТ 12.3.009-76 «Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные»;
- ГОСТ 5631-79 «Лак БТ-577 и краска БТ-177. Технические условия»;
- ГОСТ 6727-80 «Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций»;
- ГОСТ 8829-94 «Изделия строительные железобетонные и бетонные заводского изготовления. Методы испытаний нагружением. Правила оценки прочности, жесткости и трещиностойкости»;
- ГОСТ 10060-2012 «Бетоны. Методы определения морозостойкости»;
- ГОСТ 10178-85 «Портландцемент и шлакопортландцемент. Общие требования»;
- ГОСТ 10180-2012 «Бетоны. Методы определения прочности на контрольных образцах»;
- ГОСТ 10922-2012 «Арматурные и закладные изделия, их сварные, вязанные и механические соединения для железобетонных конструкций. Общие технические условия»;
- ГОСТ 12730.0-78 «Бетоны. Общие требования и методы определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости»;
- ГОСТ 12730.5-84 «Бетоны. Методы определения водонепроницаемости»;
- ГОСТ 13015-2012 «Изделия железобетонные и бетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения»;
- ГОСТ 14098-2014 «Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры»;
- ГОСТ 18105-2010 «Бетоны. Правила контроля и оценки прочности»;
- ГОСТ 22362-77 «Конструкции железобетонные. Методы измерения силы натяжения арматуры»;
- ГОСТ 22690-2015 «Бетоны. Определение прочности механическими методами неразрушающего контроля»;

- ГОСТ 26433.0-85 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Общие положения»;
- ГОСТ 26433.1-89 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления»;
- условия»;
- Правила устройства электроустановок;
- СНиП ПМР 20-02-02 «Задача строительных конструкций от коррозии».

2.4. На поверхности каждой стойки на расстоянии 4м от нижнего торца наносят контрольную метку (при изготовлении стойки) в виде вдавленного на 6 мм треугольника со сторонами размером 50 мм. Выше контрольной метки должны быть нанесены следующие надписи: марка опоры, товарный знак или краткое наименование предприятия-изготовителя, дата изготовления, масса стойки, штамп технического контроля.

2.5. Соединение стержневой продольной арматуры должно осуществляться стыковой сваркой. Стержень должен иметь не более одного соединения. Места соединения стержней следует располагать на расстоянии не менее 4м от конца стойки. Обрывы напрягаемых стержней не допускаются.

2.6. Концы напрягаемой арматуры не должны выступать за торцевые поверхности стоек более чем на 10 мм. Концы напрягаемой арматуры и верхний торец стойки должны быть защищены от коррозии лакокрасочным покрытием.

2.7. Все применяемые материалы должны быть сертифицированы. Применение не сертифицированных материалов не допускается.

### **3. Требования к надежности.**

3.1. Срок службы стоек выбирированных должен составлять не менее 25 лет.

3.2. Гарантийный срок 5 лет со дня получения стоек.

### **4. Требования к документации.**

4.1. При осуществлении подачи заявок на участие в закупке должны быть представлены следующие документы:

- технические условия;
- заполненная таблица с информацией в части требований технического задания согласно приложению №1;
- все заявленные Претендентом технические параметры и характеристики оборудования должны быть подтверждены с предоставлением оригинала письма от производителя, гарантирующего обеспечение заявленных технических характеристик предлагаемого оборудования.

4.2. К поставляемой продукции должны прилагаться паспорта и другая документация, надлежащим образом подтверждающая качество и безопасность эксплуатацию Товара.

4.3. Вышеуказанные документы должны позволить определить завод-производитель поставляемого товара.

**Составил: Начальник ПТО ГУП «ЕРЭС»**

**Д.С. Супручев**

**Утверждаю: Технический директор ГУП «ЕРЭС»**

**А.С. Раскола**

Приложение № 1 к техническому заданию на поставку стоек  
железобетонных, вибрированных СВ 164-12 для ГУП «ЕРЭС» на 2023 год

<b>Информация, предоставляемая Поставщиком в части требований технического задания</b>			
<i>№ n/n</i>	<i>Наименование</i>	<i>Характеристики</i>	<i>Графа для заполнения поставщиком</i>
1	Требования к надежности	Срок эксплуатации – 25 лет	
2	Общие технические требования	Расчетный изгибающий момент в плоскости большей жесткости, кНм (тсм)	
		Расчетный изгибающий момент в плоскости меньшей жесткости, кНм (тсм)	
		Класс бетона по прочности на сжатие	
		Марка бетона по прочности на сжатие	
		Толщина защитного слоя бетона до продольной арматуры	
		Категория бетонных поверхностей стоек	
		Напрягаемая продольная арматура	
		Дополнительная напрягаемая продольная арматура	
		Поперечная арматура	
		Заземляющий проводник	
		Температура наружного воздуха	
		Марка бетона по морозостойкости	
		Марка бетона по водонепроницаемости	
		Монтажные петли	