

Ведомость объемов работ №1

на

"Ремонт металлической дымовой трубы диаметром 1,0м высотой 29,6м
инв. № 100503,
котельной №1 МГУП "Тирастеплоэнерго",
расположенной по адресу: г.Слободзея, ул.Терещенко, 46"

№ п/п	Наименование работ или затрат	Един. измер.	Кол-во
1	3	4	5
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ			
1	Замена отдельного участка трубы с отм. 20.000 до отм. 29.600	м	9,6
2	Монтаж ходовых скоб на металлической трубе	шт	30
3	Замена металлических расчалок на металлической трубе	компл	1
4	Обеспыливание и обезжиривание поверхности металлической трубы	м2	31
5	Огрунтовка кистью глифталевыми (пентафталиевыми) грунтами металлической трубы в один слой	т	1,93
6	Маркировочная окраска трубы механизированно в два слоя эмалью ПФ-167 красного и белого цветов	м2	31
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ			
7	Монтаж светосигнальных приборов аэродромного типа с дистанционным управлением, лампами, кронштейнами	шт	2
8	Монтаж укавов металлических диаметром 20мм по стальным конструкциям	м	33
9	Монтаж укавов металлических диаметром 20мм на тросе	м	7,5
10	Монтаж укавов металлических диаметром 20мм с креплением анкерными скобами (хомутами)	м	29
11	Монтаж кабеля ВВГ 3х1,5мм2 в готовых трубах (кронштейнах) и металлорукавах	м	72
12	Монтаж кабеля ВВГ 3х1,5мм2 с креплением накладными скобами	м	10
13	Монтаж коробок тройниковых КМТ2 ответвительных металлических водозащитных на 3 ввода 3/4 дюйма	шт	2
14	Монтаж фотореле 220в, 50гц	шт	1

Инженер-строитель ПТО



Агафонов В.М.

Ведомость объемов работ №2
на
"Ремонт кирпичной дымовой трубы высотой 29м,
инв. №200103, литер VI,
котельной №2 МГУП "Тирастеплоэнерго",
расположенной по адресу: г.Тирасполь, ул.Юности, 21/1"

№ п/п	Наименование работ или затрат	Един. измер.	Кол-во
1	3	4	5
НАРУЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ТРУБЫ			
1	Перекладка кирпичного оголовка трубы	м3	0,75
2	Гидроструйная обработка металлических конструкций трубы: молниеприемников	м2	1,2
3	Обезжиривание бензином поверхностей металлических конструкций трубы: молниеприемников	м2	1,2
4	Огрунтовка глифталевыми (пентафталевыми) грунтами кистью в один слой металлических конструкций трубы: молниеприемников	т	0,036
5	Окраска пентафталевыми эмалями кистью в два слоя металлических конструкций трубы: молниеприемников	т	0,036
6	Окраска металлических конструкций труб (молниеприемников) пентафталевыми эмалями кистью с люльки за каждый последующий слой	т	0,036
ВНУТРЕННЯЯ ПОВЕРХНОСТЬ ТРУБЫ			
7	Гидроструйная обработка внутренней поверхности кирпичной трубы	м2	143
8	Торкретирование внутренней поверхности футеровки кирпичной трубы толщиной слоя 50мм	м2	143
9	Защита внутренней поверхности трубы от коррозии шпатлевкой ЭП-0010	м2	143
ЗОЛЬНЫЕ ОТЛОЖЕНИЯ			
10	Демонтаж надземных участков металлических коробов газоходов для устройства лазов во внутрь подземных участков газоходов	т	0,334
11	Очистка пода трубы и подземных газоходов от зольных отложений вручную	м3	5,5
12	Восстановление надземных участков металлических коробов газоходов после очистки подземных участков газоходов	т	0,334

Инженер-строитель ПТО



Агафонов В.М.

Ведомость объемов работ №3
на
"Ремонт кирпичной дымовой трубы высотой 33,5м,
инв. №200104, литер VII,
котельной №2 МГУП "Тирастеплоэнерго",
расположенной по адресу: г.Тирасполь, ул.Юности, 21/1"

№ п/п	Наименование работ или затрат	Един. измер.	Кол-во
1	3	4	5
Раздел 1. НАРУЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ТРУБЫ			
1	Очистка от ржавчины металлических конструкций трубы: молниеприемников и светофорной площадки	т	0,023
2	Гидроструйная обработка металлических конструкций трубы: молниеприемников и светофорной площадки	м2	29
3	Обезжиривание бензином поверхностей металлических конструкций трубы: молниеприемников и светофорной площадки	м2	29
4	Огрунтовка глифталевыми (пентафталиевыми) грунтами кистью в один слой металлических конструкций трубы: молниеприемников и светофорной площадки	т	0,152
5	Окраска пентафталевыми эмалями кистью в два слоя металлических конструкций трубы: молниеприемников и светофорной площадки	т	0,152
Раздел 2. ВНУТРЕННЯЯ ПОВЕРХНОСТЬ ТРУБЫ			
6	Замена футеровки трубы из керамического кирпича	м3	3,06
7	Антикоррозионная защита внутренней поверхности футеровочного слоя кирпичной трубы эпоксидной шпаклевкой ЭП-00-10, механизированно, в три слоя, с гидроструйной обработкой поверхности	м2	251
Раздел 3. ЗОЛЬНЫЕ ОТЛОЖЕНИЯ			
8	Разборка кирпичной стены ствола трубы для устройства проема входа на под трубы	м3	0,75
9	Очистка пода трубы от зольных отложений вручную	м3	1,5
10	Заделка проема в стене ствола трубы после очистки пода трубы	м3	0,75

Инженер-строитель ПТО



Агафонов В.М.

Ведомость объемов работ №4
на
"Ремонт кирпичной дымовой трубы высотой 45м,
инв. №20102, литер XII,
котельной №4 МГУП "Тирастееплоэнерго",
расположенной по адресу: г.Тирасполь, ул.Шевченко, 78"

№ п/п	Наименование работ или затрат	Един. измер.	Кол-во
1	2	3	4
НАРУЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ТРУБЫ			
Ствол трубы			
1	Водоструйная обработка наружной поверхности кирпичной трубы	м2	28
2	Расчистка и восстановление отдельных мест разрушенной части кирпичной поверхности трубы	м2	20
3	Заделка трещин на поверхности кирпичной трубы	м	50
Металлоконструкции трубы			
4	Очистка от ржавчины металлических конструкций трубы: молниезащиты, ходовых лестниц, стяжных колец, светофорной площадки и светового ограждения	т	0,374
5	Гидроструйная обработка металлических конструкций трубы: молниезащиты, ходовых лестниц, стяжных колец, светофорной площадки и светового ограждения	м2	202
6	Обезжиривание бензином поверхностей металлических конструкций трубы: молниезащиты, ходовых лестниц, стяжных колец, светофорной площадки и светового ограждения	м2	202
7	Огрунтовка металлических конструкций трубы: молниезащиты, ходовых лестниц, стяжных колец, светофорной площадки и светового ограждения	т	7,473
8	Окраска за 2 раза пентафталевыми эмалями металлических конструкций трубы: молниезащиты, ходовых лестниц, стяжных колец, светофорной площадки и светового ограждения	т	7,473
Пандус (карнизный отлив) трубы на отм. 6.000			
9	Замена цементной стяжки средней толщиной 25мм по карнизному отливу - пандусу трубы	м2	4
Фундамент трубы			
10	Ремонт наружной поверхности фундаментов методом торкретирования толщиной слоя 30мм	м2	17
11	Окраска поливинилацетатная наружной поверхности фундамента дымовой трубы (с подготовкой поверхности)	м2	17
Отмостка трубы			
12	Ремонт цементно-бетонного покрытия отдельными местами толщиной слоя 100мм	м2	21
Очистка пода трубы			
13	Очистка пода трубы от зольных отложений и мусора с устройством и последующей заделкой проема для входа на под трубы	м3	2,5
ВНУТРЕННЯЯ ПОВЕРХНОСТЬ ТРУБЫ			
Футеровочный слой			
14	Замена отдельными местами футеровки трубы из керамического кирпича	м3	0,045
15	Торкретирование внутренней поверхности футеровки кирпичной трубы толщиной слоя 30мм	м2	330
16	Антикоррозионная защита поверхности футеровочного слоя кирпичной труб в три слоя, с гидроструйной обработкой поверхности	100м2	3,3
КИРПИЧНЫЕ ГАЗОХОДЫ			
17	Очистка газоходов от отложений золы с удалением ее вручную	м3	7,5
18	Гидроструйная очистка внутренней поверхности кирпичных газоходов	м2	600
19	Торкретирование внутренней поверхности кирпичных газоходов толщиной 50мм с установкой сетки	м2	600
20	Защитна внутренней поверхности стен кирпичного газохода гидроизоляционной смесью	м2	400

21	Защитна внутренней поверхности потолков кирпичного газохода гидроизоляционной смесью	м2	200
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ			
22	Замена ламп сигнального освещения	шт	4

Инженер-строитель ПТО



Агафонов В.М.

Ведомость объемов работ №5
на
"Ремонт кирпичной дымовой трубы высотой 75м,
инв. №100334, литер XIII,
котельной №4 МГУП "Тирастееплоэнерго",
расположенной по адресу: г.Тирасполь, ул.Шевченко, 78"

№ п/п	Наименование работ или затрат	Един. измер.	Кол-во
1	2	3	4
НАРУЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ТРУБЫ			
Ствол трубы			
1	Водоструйная обработка наружной поверхности кирпичной трубы	м2	33
2	Расчистка и восстановление отдельных мест разрушенной части кирпичной поверхности трубы	м2	30
3	Заделка вручную трещин раствором из смеси "Крайзель 102" с добавкой 0.3% "Пенетрона" на поверхности кирпичной трубы	м	30
Металлоконструкции трубы			
4	Очистка от ржавчины металлических конструкций трубы - молниеприемников	т	0,072
5	Гидроструйная обработка металлических конструкций трубы: молниезащиты, ходовых лестниц, стяжных колец, светофорной площадки и светового ограждения	м2	457
6	Обезжиривание бензином поверхностей металлических конструкций трубы: молниезащиты, ходовых лестниц, стяжных колец, светофорной площадки и светового ограждения	м2	457
7	Огрунтовка глифталевыми (пентафталиевыми) грунтами кистью за один раз металлических конструкций трубы: молниезащиты, ходовых лестниц, стяжных колец, светофорной площадки и светового ограждения	т	16,941
8	Окраска пентафталевыми эмалями кистью за два раза металлических конструкций трубы: молниезащиты, ходовых лестниц, стяжных колец, светофорной площадки и светового ограждения	т	16,941
Отмостка трубы			
9	Ремонт цементно-бетонных покрытий отмостки толщиной слоя 100мм	м2	46
Очистка пода трубы			
10	Очистка пода трубы от зольных отложений и мусора вручную с устройством и заделкой проема в стволе трубы для входа на под трубы	м3	12,2
ВНУТРЕННЯЯ ПОВЕРХНОСТЬ ТРУБЫ			
Футеровочный слой			
11	Антикоррозионная защита внутренней поверхности футеровочного слоя кирпичной трубы эпоксидной шпаклевкой ЭП-00-10 механизированно в три слоя с гидроструйной обработкой поверхности	м2	1295
КИРПИЧНЫЕ ГАЗОХОДЫ			
12	Гидроструйная очистка внутренней поверхности кирпичных газоходов	м2	200
13	Защитна внутренней поверхности кирпичных газоходов гидроизоляционной смесью из "Крайзель 102" и "Пенетрон" 0,3% толщиной слоя 5мм	м2	200
14	Огрунтовка поверхностей грунт-шпатлевкой ЭП-0010 в один слой	м2	200
15	Шпатлевка поверхностей эпоксидной шпатлевкой ЭП-0010 толщиной слоя 2мм	м2	200
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ			
16	Замена сигнальных ламп	шт	12

Инженер-строитель ПТО



Агафонов В.М.

Ведомость объемов работ №6

на

"Ремонт металлической дымовой трубы диаметром 1,8м высотой 45,0м,
инв №20159, литер VI,
котельная №6 МГУП "Тирастеплоэнерго,
расположенной по адресу: г.Тирасполь, ул.Мира, 50"

№ п/п	Наименование работ или затрат	Един. измер.	Кол-во
1	2	3	4
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ			
Наружная поверхность ствола трубы			
1	Очистка от ржавчины наружной поверхности металлической трубы в пределах области коррозии металла с отм. 40.0 до отм. 44.0	т	1,065
2	Гидроструйная обработка наружной поверхности металлической трубы в пределах области нарушенной маркировочной окраски белого и красного цветов с отм. 38.0 до отм.45.0	м2	40
3	Обезжиривание бензином поверхности ствола металлической трубы в пределах области нарушенной маркировочной окраски белого и красного цветов с отм. 38.0 до отм.45.0	м2	40
4	Огрунтовка кистью глифталевыми (пентафталиевыми) грунтами наружной поверхности металлической трубы в один слой в пределах области коррозии металла с отм. 40.0 до отм. 44.0	т	1,065
5	Маркировочная окраска механизированно в два слоя эмалью ПФ-167 красного и белого цветов в пределах области нарушенной маркировочной окраски с отм. 38.0 до отм.45.0	м2	40
Внутренняя поверхность ствола трубы			
6	Антикоррозионная защита механизированно тремя слоями термостойкой эмали КО-88 внутренней поверхности металлических труб с гидроструйной обработкой и обезжириванием	м2	344
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ			
7	Замена сигнальных ламп	шт	8

Инженер-строитель ПТО

авл

Агафонов В.М.

Ведомость объемов работ №7
на
"Ремонт кирпичной дымовой трубы высотой 100м,
инв. №100729, литер IX,
котельная №7 МГУП "Тирастеплоэнерго",
расположенной по адресу: г.Тирасполь, пр.Монтажников, 6"

№ п/п	Наименование работ или затрат	Един. измер.	Кол-во
1	2	3	4
НАРУЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ТРУБЫ			
Ствол трубы			
1	Водоструйная обработка наружной поверхности трубы	м2	1447
2	Расчистка и восстановление отдельных мест разрушенной части кирпичной поверхности трубы смесью цементной "Скрепа М-500 ремонтная" средней толщиной ремонта 10мм	м2	20
3	Заделка вручную трещин на поверхности кирпичной трубы раствором из смеси "Крайзель 102" с добавкой 0.3% "Пенетрона"	м	50
Металлоконструкции трубы			
4	Очистка от ржавчины металлических конструкций трубы: молниезащиты, ходовых лестниц, стяжных колец, светофорной площадки и светового ограждения	т	7,846
5	Гидроструйная обработка металлических конструкций трубы: молниезащиты, ходовых лестниц, стяжных колец, светофорной площадки и светового ограждения	м2	706
6	Обезжиривание бензином поверхностей металлических конструкций трубы: молниезащиты, ходовых лестниц, стяжных колец, светофорной площадки и светового ограждения	м2	706
7	Огрунтовка глифталевыми (пентафталиевыми) грунтами кистью в один слой металлических конструкций трубы: молниезащиты, ходовых лестниц, стяжных колец, светофорной площадки	т	26,153
8	Окраска пентафталевыми эмалями кистью в два слоя металлических конструкций трубы: молниезащиты, ходовых лестниц, стяжных колец, светофорной площадки и светового ограждения	т	26,153
Маркировочная окраска			
9	Маркировочная окраска эмалью "Фасад-Люкс" кирпичной трубы механизированно в два слоя	м2	1447
Пандус (карнизный отлив) трубы на отм. 99.500			
10	Замена цементной стяжки по карнизному отливу (пандусу) средней толщиной 25мм	м2	4
ВНУТРЕННЯЯ ПОВЕРХНОСТЬ ТРУБЫ			
Футеровочный слой			
11	Антикоррозионная защита внутренней поверхности футеровочного слоя кирпичной трубы эпоксидной шпаклевкой ЭП-00-10 механизированно в три слоя с гидроструйной обработкой поверхности	м2	1727
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ			
12	Замена сигнальных ламп	шт	12

Инженер-строитель ПТО



Агафонов В.М.

Ведомость объемов работ №8
на
"Ремонт кирпичной дымовой трубы высотой 30м,
инв. №2033, литер III,
котельной №6 МГУП "Тирастеплоэнерго",
расположенной по адресу: г.Дубоссары, ул.Моргулец, 1а"

№ п/п	Наименование работ или затрат	Един. измер.	Кол-во
1	2	3	4
НАРУЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ТРУБЫ			
Ствол трубы			
1	Водоструйная обработка наружной поверхности кирпичной трубы	м2	78
2	Нанесение на кирпичной поверхности трубы защитного слоя (гидроизоляционной замазки) из раствора смеси "Крайзель 102" и "Скрепы М500" в соотношении 2:1 с добавкой 0,3% "Пенетрона" с отм. 28.000 до отм. 30.000 толщиной 20мм	м2	20
3	Расчистка и восстановление отдельных мест разрушенной части кирпичной поверхности трубы смесью цементной "Скрепа М-500 ремонтная" средней толщиной 10мм	м2	10
4	Заделка вручную на поверхности кирпичной трубы трещин раствором из смеси "Крайзель 102" с добавкой 0.3% "Пенетрона"	м	15
Металлоконструкции трубы			
5	Очистка от ржавчины металлических конструкций трубы: молниезащиты, ходовых лестниц и стяжных колец	т	0,415
6	Гидроструйная обработка металлических конструкций трубы: молниезащиты, ходовых лестниц и стяжных колец	м2	75
7	Обезжиривание бензином поверхностей металлических конструкций трубы: молниезащиты, ходовых лестниц и стяжных колец	м2	75
8	Огрунтовка глифталевыми (пентафталевыми) грунтами кистью за один раз металлических конструкций трубы: молниезащиты, ходовых лестниц, стяжных колец, светофорной площадки и светового ограждения	т	2,766
9	Окраска пентафталевыми эмалями кистью за два раза металлических конструкций трубы: молниезащиты, ходовых лестниц, стяжных колец, светофорной площадки и светового ограждения	т	2,766
Маркировочная окраска			
10	Маркировочная окраска эмалью "Фасад-Люкс" поверхности кирпичной трубы механизированно в два слоя	м2	78
Очистка пода трубы			
11	Очистка пода трубы от зольных отложений и мусора вручную с устройством и заделкой проема в стволе трубы для входа на под трубы	м3	2
12	Заделка проема в стене (стволе) трубы, при объеме кладки в отдельном месте до 5м3 (после очистки пода трубы)	м3	0,75
ВНУТРЕННЯЯ ПОВЕРХНОСТЬ ТРУБЫ			
Футеровочный слой			
13	Замена футеровки трубы из кислотоупорного кирпича	м3	0,5
14	Антикоррозионная защита внутренней поверхности футеровочного слоя кирпичной трубы эпоксидной шпаклевкой ЭП-00-10 механизированно в три слоя с гидроструйной обработкой поверхности	м2	177
КИРПИЧНЫЕ ГАЗОХОДЫ			
15	Замена взрывных клапанов на газоходах	шт	2
16	Очистка газоходов от отложений золы с удалением ее вручную	м3	3
17	Гидроструйная очистка внутренней поверхности кирпичных газоходов	м2	50
18	Защитна внутренней поверхности кирпичного газохода гидроизоляционной смесью из "Крайзель 102" и "Пенетрон" 0,3%, толщиной слоя 5мм	м2	50
19	Огрунтовка поверхностей грунт-шпатлевкой ЭП-0010 в один слой	м2	50
20	Шпатлевка поверхностей эпоксидной шпатлевкой ЭП-0010 толщиной слоя 2мм	м2	50

1	2	3	4
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ			
21	Монтаж светосигнальных приборов аэродромного типа с дистанционным управлением, лампами, кронштейнами	шт	4
22	Монтаж рукавов металлических диаметром 20, 25мм по стальным конструкциям трубы	м	12
23	Монтаж рукавов металлических диаметром 20, 25мм по по стволу трубы	м	27
24	Монтаж рукавов металлических диаметром 20, 25мм вне зданий на тросе	м	9
25	Монтаж рукавов металлических диаметром 20, 25мм с креплением анкерными скобами (хомутами)	м	12
26	Монтаж кабеля ВВГ 5x2,5мм ² , ВВГ 3x1,5мм ² в готовых трубах (кронштейнах) и металлорукавах	м	66
27	Монтаж кабеля ВВГ 3x1,5мм ² с креплением накладными скобами	м	10
28	Монтаж коробки тройниковые КМТ2 ответвительные металлические водозащитные на 3 ввода 1 дюйм	шт	4
29	Монтаж фотореле 220в, 50гц	шт	1
30	Монтаж реле промежуточные электромагнитные 10А, 380В	шт	1

Инженер-строитель ПТО

авл

Агафонов В.М.