**Техническое задание на поставку провода АС для ГУП «ЕРЭС» в 2021 году**

1. **Требования, предъявляемые к товару.**
   1. Описание товара: АС – провод, состоящий из стального сердечника и алюминиевых проволок. Скрутка повивов должна быть произведена в противоположные

стороны, причем наружный повив должен иметь правое направление скрутки. Провода неизолированные марки АС предназначены для передачи электрической энергии в воздушных электрических сетях, в атмосфере воздуха типов I и II при условии содержания в атмосфере сернистого газа не более 150 мг/м2 сут (1.5 мг/м3) на суше всех макроклиматических районов по ГОСТ 15150 исполнения УХЛ, кроме ТВ и ТС.

* 1. Провода должны изготовляться в соответствии с требованиями ГОСТ 839-80 и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.
  2. В проводе не должно быть перехлестывания, выпирания, разрывов и надломов отдельных проволок. В месте окончания стального сердечника провод должен быть разрезан с наложением бандажей.
  3. Соединение проволок при скрутке стального сердечника с числом проволок от 1 до 19 включительно не допускается. В стальном сердечнике провода с числом проволок свыше 19 допускается соединение проволок сваркой, при этом расстояние между местами сварки одной и той же или различных проволок должно быть не менее 15 м. Место соединения должно быть оцинковано и покрыто защитным материалом. Сварок на строительной длине должно быть не более трех. При скрутке строительной длины провода замена катушек с алюминиевой проволокой не допускается. Допускается сварка проволок при обрыве их в процессе скрутки не более чем в четырех местах на строительной длине. Расстояние между местами сварки различных или одной и той же проволок должно быть не менее 15 м. Проволока после электросварки должна быть отожжена с каждой стороны на 250 мм от места сварки.
  4. Номинальное сечение проводов, число и номинальные диаметры проволок, число повивов проволок должны соответствовать ГОСТ 839-80.
  5. Длительно-допустимая температура проводов при эксплуатации, не более +90 ºС.
  6. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение проводов – по ГОСТ 18690.
  7. К поставляемой продукции должны прилагаться сертификаты соответствия на используемые материалы при изготовлении, паспорта, протоколы лабораторных приемо-сдаточных испытаний и иная необходимая документация в которой указывается:

- электрическое сопротивление проводов;

- механическая прочность на разрыв;

- удельный вес.

Поставщик обязан передать Заказчику копии указанных в настоящем пункте документов одновременно с предоставлением цены на Товар. Указанные документы должны позволить определить завод-производитель поставляемого товара. Для импортной продукции – копии государственных таможенных деклараций должны быть представлены при поставке продукции.

* 1. Поставляемый товар должен быть новым товаром (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства, изготовленным не ранее II квартала 2020 года.